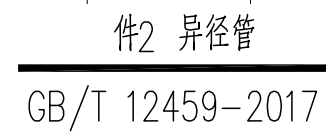
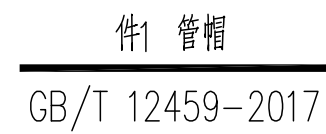


1、9#排泥管



- 1、长度单位: mm。
- 2、数量: 2套。材料表中为1套吸泥管(组件)所需要的材料量。
- 3、吸泥管全部材料采用为不锈钢304 (06Cr19Ni10), 不锈钢管采用无缝不锈钢管。管件采用管件按照GB/T 12459—2017《钢制对焊管件 类型与参数》中的参数进行加工。
- 4、吸泥管与件管相焊必须现场焊接, 在现场根据实际条件确定吸泥管(组件)的总长度 $L_1$ 后, 切除吸泥管过长部分, 吸泥管与件管与件2异径管与件1 管帽相焊。

4	GB/T 12459-2017	异径管DN100×DN50	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
3	GB/T 12459-2017	管帽DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
2		吸泥管DN50	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
1		吸泥管DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备注
项目(副)负责人	姚左钢 鲍磊	姚左钢 鲍磊	校核人 周川 李晓	周川 李晓	阶段	施工图设计	
专业负责人	鲍 磊	鲍磊	审核人 单晓峻	单晓峻	图号	2023N121-SS0104-JX08	
设 计 人	鲍 磊	鲍磊	审定人 姚左钢	姚左钢	日期	2024.08	比例 1:5