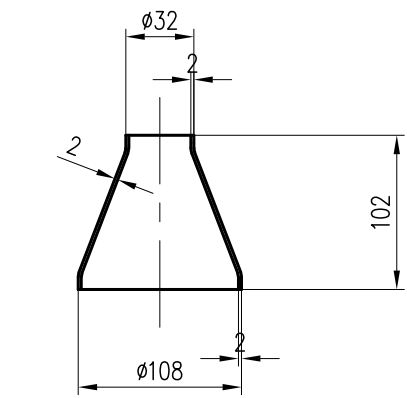


件1 管帽
GB/T 12459-2017



件2 异径管
GB/T 12459-2017

吸泥管(组件)大样图

2~8#排泥管

说明

- 1、长度单位: mm。
- 2、数量: 9套。材料表中为1套吸泥管(组件)所需要的材料量。
- 3、吸泥管全部部件材质采用不锈钢304(06Cr19Ni10), 不锈钢管采用无缝不锈钢管。管件采用管件按照GB/T 12459-2017《钢制对焊管件 类型与参数》中的参数进行加工。
- 4、吸泥管与件1管帽必须现场焊接, 在现场根据实际条件确定吸泥管(组件)的总长度后, 切除吸泥管过长部分, 吸泥管与件再与件2异径管与件1管帽焊接。

4	GB/T 12459-2017	异径管DN100×DN32	4	不锈钢304 (06Cr19Ni10)						
3	GB/T 12459-2017	管帽DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)						
2		吸泥管DN50	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)						
1		吸泥管DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)						
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备注			
项目(副)负责人		姚左钢 鲍磊	姚左钢	校核人	周川 李晓	周川 李晓	阶段	施工图设计		
专业负责人		鲍 磊	鲍磊	审核人	单晓峻	单晓峻	图号	2023N121-SS0105-JX08		
设 计 人		鲍 磊	鲍磊	审定人	姚左钢	姚左钢	日期	2024.08	比例	