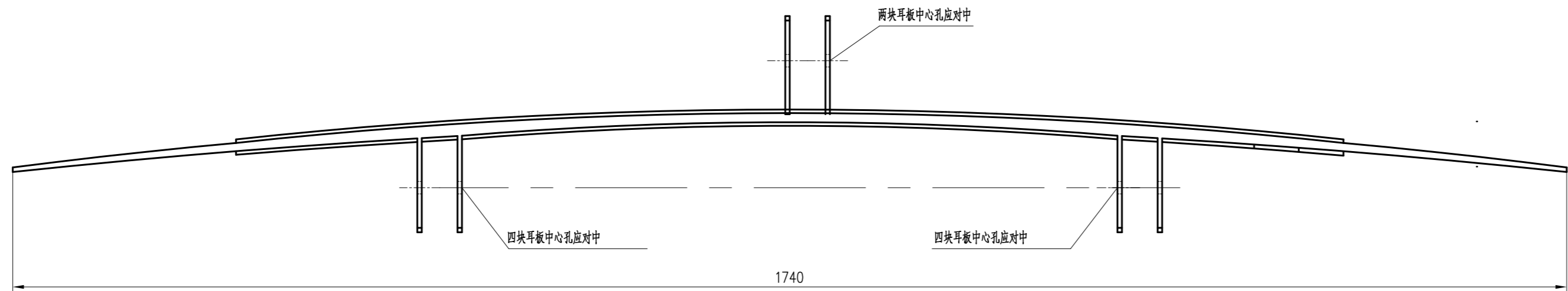
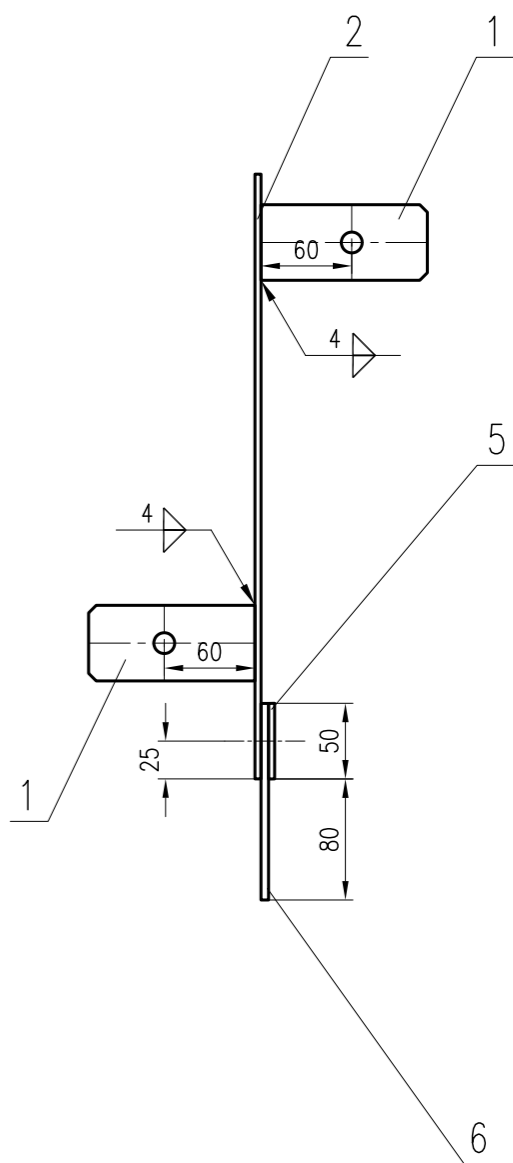


主视图



俯视图



侧视图

说明
1、长度单位:mm。
2、数量:18套。材料表中为1套刮泥板(第1套)所需要的材料量。
3、件4、件6上用于安装螺栓的安装孔现场配钻。

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 件	总 计	备 注
		螺母M8	30	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
6		螺栓M8	30	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
5	JX13-4	压板2	1	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
4	JX13-3	橡胶板1	1	硅橡胶			
3	JX13-2	压板1	4	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
8	JX13-1	不锈钢板	1	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
7		罐盖法兰扣件M20×110	6	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			成品

项目(副)负责人	姚左钢 鲍磊	校核人	周川 李晓	阶段	施工图设计	
专业负责人	鲍磊	审核人	单晓峻	图号	2023N121-SS0101-JX13	
设计人	鲍磊	审定人	姚左钢	日期	2024.08 比例 1:5	