

竣工环境保护自主验收意见

2024 年 10 月 31 日，东莞市石鼓净水有限公司在东莞市常平西部污水处理厂组织进行东莞市常平西部污水处理厂二期工程（以下简称“本项目”）竣工环境保护自主验收，验收工作组由建设单位（东莞市石鼓净水有限公司）、工程施工单位（东莞市水务集团建设管理有限公司）、设计单位（中国市政工程华北设计研究总院有限公司）、监理单位（广州市市政工程监理有限公司）、环评单位（广州市共融环境工程有限公司）、环境保护自主验收技术服务单位（东莞市生态环保研究院有限公司）、监测单位（东莞市东江检测有限公司、广东德群检测技术有限公司）等代表和技术专家（名单附后）组成。

验收工作组根据《东莞市常平西部污水处理厂二期工程项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、《东莞市常平西部污水处理厂二期工程环境影响报告表》及其批复(文号：东环建〔2021〕5237号)等要求并根据现场踏勘情况，经认真讨论形成验收意见如下：

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市常平西部污水处理厂二期工程项目（以下简称“本项目”）位于东莞市常平镇岗梓村东北角（中心坐标：东经113° 85′ 30.234″，北纬22° 59′ 31.380″），由东莞市石鼓净水有限公司建设。东莞市石鼓净水有限公司原名为“东莞市石鼓污水处理有限公司”于2024年3月22日完成工商变更手续。本项目占地面积为36538.23m²，污水设计处理规模为7万立方米/日。本项目服务范围为广深铁路以西部分、广深铁以东小部分，主要包括苏坑、岗梓、桥梓、塘角、金美、袁山贝、下墟、木椴、板石、朗贝、还珠沥、桥沥、卢屋等村镇，仅接纳服务范围内的生活污水，不涉及工业废水。本项目受纳污水采用“粗细格栅+旋流沉砂池+多级AO反应池+二沉池+高效沉淀池+纤维板框滤池+紫外消毒”工艺进行处理，经处理后尾水排入寒溪河，出水标准执行《城镇污水

簽名

第1页共17页

刘恒 钓春 李雄强 张永

辛海 尹嘉辉 林德登 严秋征 韩嘉鹏 马周淑珍 刘亚 董婉欣 黄桂君

郑从交 马绍权 叶炜棠 吕淑敏 周嘉乐 李建泉 黄淑 黄煊新 黄文暖

处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准较严值要求。污泥处理采用重力浓缩+板框压滤脱水工艺,泥饼外运处置。其主要构建筑物有粗格栅及进水泵房 1 座、细格栅及旋流沉砂池 1 座、多级 AO 生物反应池 1 座、二沉池 1 座、高效沉淀池 1 座、纤维板框滤池及紫外线消毒池 1 座、出水明渠 1 座、出水泵房 1 座、进水仪表间 1 座、鼓风机房及变配电间 1 座、加药间 1 座、污泥浓缩池 1 座、污泥调理池 1 座、污泥脱水车间 1 座、综合楼 1 座、仓库及机修车间 2 座、辅助用房 1 座、门卫 1 座、出水仪表间 1 座等。本项目员工均在常平西二期内食宿,年工作时间 365 天、24 小时/天、3 班运转。

(二) 建设过程及环保审批情况

2021 年 8 月,编制了《东莞市常平西部污水处理厂二期工程环境影响报告表》,并于 2021 年 8 月 30 日通过东莞市生态环境局审批同意建设,审批文号:东环建(2021)5237 号,于 2024 年 6 月 21 日取得排污许可证(证书编号:91441900MA541RE91E002V)。东莞市常平西部污水处理厂二期工程于 2022 年 10 月 20 日开工建设,2024 年 7 月 5 日完成竣工验收,2024 年 7 月 15 日开始调试,项目立项至调试期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 25045.78 万元。

(四) 验收范围

本项目验收范围为东莞市常平西部污水处理厂二期工程,验收报告内容针对东莞市常平西部污水处理厂二期工程废水、废气、噪声、固体废物排放情况及相对应的环保设施设置情况进行验收。

二、工程变动情况

本项目主要建设内容及环保治理设施,经与环境影响评价文件、批复文件对照,废气处理设施按实际增加一套,但根据生态环境部《水处理建设项目重大变动清单(试行)》,本项目不属于重大变动范畴。

签名

卢泽海 陈辉 林德培 尹铁征 韩南鹏 孙 周淑珍 刘中正 莫婉琳 黄姓杏
郑从安 马绍权 叶锦美 王改敏 周嘉乐 李建军 戴淑 黄煊新 黄文暖

表 1 主要工程内容表

序号	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
	名称	规格尺寸	数量	名称	规格尺寸	数量		
1	粗格栅及进水泵房	22.1×13.7m	1	粗格栅及进水泵房	22.1×13.7m	1	座	与环评要求一致
2	细格栅及旋流沉砂池	17.65×9.9m	1	细格栅及旋流沉砂池	17.65×9.9m	1	座	与环评要求一致
3	多级 AO 生物反应池	101.4×70.2m	1	多级 AO 生物反应池	101.4×70.2m	1	座	与环评要求一致
4	二沉池	54.85×68.6m	1	二沉池	54.85×68.6m	1	座	与环评要求一致
5	高效沉淀池	37.1×30.5m	1	高效沉淀池	37.1×30.5m	1	座	与环评要求一致
6	纤维板框滤池及紫外线消毒池	20.4×14.8m	1	纤维板框滤池及紫外线消毒池	20.4×14.8m	1	座	与环评要求一致
7	出水明渠	9.4×5.0m	1	出水明渠	9.4×5.0m	1	座	与环评要求一致
8	出水泵房	17.4×11.6m	1	出水泵房	17.4×11.6m	1	座	与环评要求一致
9	进水仪表间	8.0×5.2m	1	进水仪表间	8.0×5.2m	1	座	与环评要求一致
10	鼓风机房及变配电间	42.4×14.3m	1	鼓风机房及变配电间	42.4×14.3m	1	座	与环评要求一致
11	加药间	20.6×14.3m	1	加药间	20.6×14.3m	1	座	与环评要求一致
12	污泥浓缩池	D=18m, 有效水深 4.0m	1	污泥浓缩池	D=18m, 有效水深 4.0m	1	座	与环评要求一致
13	污泥调理池	10.0×5.4m	1	污泥调理池	10.0×5.4m	1	座	与环评要求一致
14	污泥处理车间	35.0×21.2m	1	污泥脱水车间	35.0×21.2m	1	座	与环评要求一致
15	综合楼	36.6×15.0m	1	综合楼	36.6×15.0m	1	座	与环评要求一致

卢海西 王瑞辉 林德培 尹铁征 韩嘉明 马 驹 周淑珍 刘牛亚 莫婉秋 黄晓
 郑从交 马绍权 叶伟东 王 放 周嘉乐 李 毅 黄文敏 黄文暖

16	仓库及机修车间	34.4×12.2m	2	仓库及机修车间	34.4×12.2m	2	座	与环评要求一致
17	辅助用房	28.2×11.8m	1	辅助用房	28.2×11.8m	1	座	与环评要求一致
18	门卫	8.0×3.8m	1	门卫	8.0×3.8m	1	座	与环评要求一致
19	出水仪表间	5.2×8.0m	1	出水仪表间	5.2×8.0m	1	座	与环评要求一致

表 2 主要设备内容表

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
1	粗格栅及进水泵房	潜水轴流泵	Q=948m ³ /hr, Havg=14.30m, Hmax=15.20m, Hmin=13.40m, N=75kW, 4 用 2 备	6	潜水轴流泵	Q=948m ³ /hr, Havg=14.30m, Hmax=15.20m, Hmin=13.40m, N=75kW, 4 用 2 备	6	套	与环评要求一致
		钢丝绳牵引格栅除污机	宽度 b=1200mm, 栅距 20mm, N=1.5kW	2	钢丝绳牵引格栅除污机	宽度 b=1200mm, 栅距 20mm, N=1.5kW	2	套	与环评要求一致
		无轴螺旋输送机	Q=5m ³ /hr, L=10.0m, N=1.5kW	1	无轴螺旋输送机	Q=5m ³ /hr, L=10.0m, N=1.5kW	1	套	与环评要求一致
		螺旋压榨机	Q=5m ³ /hr, N=2.2kW	1	螺旋压榨机	Q=5m ³ /hr, N=2.2kW	1	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 3T, 起升高度 18m, N=4.5kW+0.4kW, 工字钢长度 L=15.4m	1	电动葫芦	起重量 3T, 起升高度 18m, N=4.5kW+0.4kW, 工字钢长度 L=15.4m	1	套	与环评要求一致
2	细格栅及旋流沉砂池	内进流板格栅除污机	单台高峰流量 1896m ³ /h, B=1800mm, b=3mm, N=3.0kW	3	内进流板格栅除污机	单台高峰流量 1896m ³ /h, B=1800mm, b=3mm, N=3.0kW	3	台	与环评要求一致
		高排水量压榨机	Q=5m ³ /h, N=2.2kW	1	高排水量压榨机	Q=5m ³ /h, N=2.2kW	1	套	与环评要求一致
		旋流式砂池设备	Φ3650mm, N=4.55kW	2	旋流式砂池设备	Φ3650mm, N=4.55kW	2	套	与环评要求一致

签名: 卢泽海 陈辉 林德培 尹铁征 韩朝鹏 马宁 周淑珍 刘中亚 莫婉冰 黄娃谷
 郑从交 马绍权 叶炜素 吕改改 周嘉乐 李建新 戴放 黄炜新 黄文暖

3		罗茨鼓风机	Q=5m ³ /min, H=5.0m, P=5.5kW	2	罗茨鼓风机	Q=5m ³ /min, H=5.0m, P=5.5kW	2	套	与环评要求一致
		砂水分离器	处理量 Q=25L/s, N=0.37kW	1	砂水分离器	处理量 Q=25L/s, N=0.37kW	1	套	与环评要求一致
		冲洗水箱	V=10m ³	1	冲洗水箱	V=10m ³	1	套	与环评要求一致
		冲洗水泵	Q=40m ³ /h, H=30m, N=11kW, 2 用 1 备	3	冲洗水泵	Q=40m ³ /h, H=30m, N=11kW, 2 用 1 备	3	套	与环评要求一致
		高压冲洗水泵	Q=3.2m ³ /h, H=120m, N=4kW	1	高压冲洗水泵	Q=3.2m ³ /h, H=120m, N=4kW	1	套	与环评要求一致
	多级AO生物反应池	盘式膜片曝气器	供气量 2~4m ³ /hr, 设计供气量 3m ³ /hr, 设计工况阻力≤3000Pa	6520	盘式膜片曝气器	供气量 2~4m ³ /hr, 设计供气量 3m ³ /hr, 设计工况阻力≤3000Pa	6520	只	与环评要求一致
		混合液回流泵(潜水轴流泵)	Q=2188m ³ /h, H=1.5~2.0mm, N=30kW, 4 用 2 备	6	混合液回流泵(潜水轴流泵)	Q=2188m ³ /h, H=1.5~2.0mm, N=30kW, 4 用 2 备	6	台	与环评要求一致
		潜水搅拌机	N=10kW	18	潜水搅拌机	N=10kW	18	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 9m, N=3.0+0.4kW	2	电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 9m, N=3.0+0.4kW	2	套	与环评要求一致
		风机	Q=23500m ³ /h, P=3500Pa, N=45kW	2	风机	Q=23500m ³ /h, P=3500Pa, N=45kW	2	套	与环评要求一致
		生物滤池	Q=23500m ³ /h, 设计有效停留时间不小于 20s	1	生物滤池	Q=23500m ³ /h, 设计有效停留时间不小于 20s	1	套	与环评要求一致
		生物滤池配套水泵	Q=65m ³ /h, H=20m, P=7.5kW	2	生物滤池配套水泵	Q=65m ³ /h, H=20m, P=7.5kW	2	套	与环评要求一致
		化学洗涤装置	Q=23500m ³ /h, 设计有效停留时间不小于 4s	1	化学洗涤装置	Q=23500m ³ /h, 设计有效停留时间不小于 4s	1	套	与环评要求一致
		药剂循环泵	Q=65m ³ /h, H=25m, P=7.5kW, 1 用 1 备	2	药剂循环泵	Q=65m ³ /h, H=25m, P=7.5kW, 1 用 1 备	2	套	与环评要求一致
		储药罐	V=6m ³ , 除臭系统配套	1	储药罐	V=6m ³ , 除臭系统配套	1	套	与环评要求一致
		加药泵	Q=400L/h, N=0.37kW, H=0.4MPa, 除臭系统配套, 1 用 1 备	2	加药泵	Q=400L/h, N=0.37kW, H=0.4MPa, 除臭系统配套, 1 用 1 备	2	套	与环评要求一致
		排气筒	DN900, SS304, 15m 排	1	排气筒	DN900, SS304, 15m 排放	1	套	与环评要求一致

卢海洲 杨辉 林德培 尹铁征 韩嘉德 周海珍 刘中亚 莫妮依
 郑从交 马绍权 叶伟荣 王政政 周嘉乐 刘建东 黄文淑 黄炳新 黄文暖

			放, 含取样平台, 待旋转楼梯			含取样平台, 待旋转楼梯			求一致
4	二沉池	非金属链板式刮泥机	池宽 8.125m, 链板宽 5.5m, 池有效长度 50.8m, N=2.2kW	8	非金属链板式刮泥机	池宽 8.125m, 链板宽 5.5m, 池有效长度 50.8m, N=2.2kW	8	套	与环评要求一致
		回流污泥泵	Q=729m ³ /hr, H=1.5~2.0mm, N≈11kW, 4 用 2 备, 6 台变频, 附压力盖板、DN100 排气弯管及排气阀	6	回流污泥泵	Q=729m ³ /hr, H=1.5~2.0mm, N≈11kW, 4 用 2 备, 6 台变频, 附压力盖板、DN100 排气弯管及排气阀	6	台	与环评要求一致
		剩余污泥泵(转子泵)	Q=140m ³ /hr, H=20mm, N≈15kW, 2 用 2 备, 4 台变频	4	剩余污泥泵(转子泵)	Q=140m ³ /hr, H=20mm, N≈15kW, 2 用 2 备, 4 台变频	4	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 9m, N=3.0+0.4kW	2	电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 9m, N=3.0+0.4kW	2	台	与环评要求一致
5	高效沉淀池	快混搅拌机	叶轮直径 1575mm, N=7.5kW, 变频	2	快混搅拌机	叶轮直径 1575mm, N=7.5kW, 变频	2	台	与环评要求一致
		絮凝搅拌机	叶轮直径 2297mm, N=11kW, 变频	2	絮凝搅拌机	叶轮直径 2297mm, N=11kW, 变频	2	台	与环评要求一致
		中心传动浓缩刮泥机	D=14000mm, N=1.5kw	2	中心传动浓缩刮泥机	D=14000mm, N=1.5kw	2	套	与环评要求一致
		剩余污泥泵	Q=60m ³ /hr, H=20m, N=7.5kW, 变频, 2 用 1 备	3	剩余污泥泵	Q=60m ³ /hr, H=20m, N=7.5kW, 变频, 2 用 1 备	3	台	与环评要求一致
		回流污泥泵	Q=100m ³ /hr, H=15m, N=15kW, 变频, 2 用 1 备	3	回流污泥泵	Q=100m ³ /hr, H=15m, N=15kW, 变频, 2 用 1 备	3	台	与环评要求一致
		存水泵	Q=10m ³ /h, H=10m, N=1.0kW	1	存水泵	Q=10m ³ /h, H=10m, N=1.0kW	1	台	与环评要求一致
		PAC 加药环	ABS, 环状	2	PAC 加药环	ABS, 环状	2	套	与环评要求一致
		PAM 加药环	ABS, 环状	2	PAM 加药环	ABS, 环状	2	套	与环评要求一致
6	纤维板框	立式放空泵	Q=250m ³ /h, H=10m, N=18.5kW	2	立式放空泵	Q=250m ³ /h, H=10m, N=18.5kW	2	台	与环评要求一致
		水泵	Q=50m ³ /h, H=12m, N=4kW	6	水泵	Q=50m ³ /h, H=12m, N=4kW	6	套	与环评要求一致

李从海 郑从交 马绍权 叶炜荣 林德培 尹铁征 韩朝晖 周嘉乐 周淑珍 李建新 刘中正 莫婉欣 黄伟新 黄文暖

	滤池及紫外线消毒池	减速机	N=3.0kW	2	减速机	N=3.0kW	2	套	与环评要求一致
		纤维板框微滤机	高峰流量 Q=1896m³/h	2	纤维板框微滤机	高峰流量 Q=1896m³/h	2	套	与环评要求一致
		存水泵	Q=10m³/h, H=10m, N=1.0kW	1	存水泵	Q=10m³/h, H=10m, N=1.0kW	1	套	与环评要求一致
		紫外线消毒设备	灯管排架数量 8 个, 每个模块 8 根灯管, 总功率 32kW	2	紫外线消毒设备	灯管排架数量 8 个, 每个模块 8 根灯管, 总功率 32kW	2	套	与环评要求一致
		自动水位控制器	自动水位控制器宽度 813mm	2	自动水位控制器	自动水位控制器宽度 813mm	2	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 3t, 起升高度 9m, N=4.5kW	1	电动葫芦	起重量 3t, 起升高度 9m, N=4.5kW	1	套	与环评要求一致
7	出水明渠	潜水离心泵	Q=100m³/h, H=30m, P=18.5kW, 2 用 1 备, 变频	3	潜水离心泵	Q=100m³/h, H=30m, P=18.5kW, 2 用 1 备, 变频	3	套	与环评要求一致
		电动葫芦	T=1t, 起吊高度 6m, P=1.5+0.2+0.2kW	1	电动葫芦	T=1t, 起吊高度 6m, P=1.5+0.2+0.2kW	1	套	与环评要求一致
8	出水泵房	潜水轴流泵	Q=1174m³/hr, H=4.00~7.60mm, N≈37kW, 变频, 6 用 2 备, 附压力盖板、DN100 排气弯管及排气阀	8	潜水轴流泵	Q=1174m³/hr, H=4.00~7.60mm, N≈37kW, 变频, 6 用 2 备, 附压力盖板、DN100 排气弯管及排气阀	8	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 W=3.0t, 起升高度 18m, N=4.5+0.4kW	1	电动葫芦	起重量 W=3.0t, 起升高度 18m, N=4.5+0.4kW	1	套	与环评要求一致
		电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 18m, N=3.0+0.4kW, 3 用 1 备	1	电动葫芦	起重量 W=2.0t, 起升高度 18m, N=3.0+0.4kW, 3 用 1 备	1	套	与环评要求一致
9	鼓风机房	磁悬浮鼓风机	Q=110m³/min, 风压 87KPa, N=220kW, 变频, 3 用 1 备	4	磁悬浮鼓风机	Q=110m³/min, 风压 87KPa, N=220kW, 变频, 3 用 1 备	4	台	与环评要求一致
		进口过滤器	900x600-水平安装	4	进口过滤器	900x600-水平安装	4	套	与环评要求一致
		自动卷帘过滤器	尺寸: 2290x2290, Q=100m³/min, N=0.25kW	4	自动卷帘过滤器	尺寸: 2290x2290, Q=100m³/min, N=0.25kW	4	套	与环评要求一致
		电动单	起重能力 3t, 跨度 5.5m,	1	电动单	起重能力 3t, 跨度 5.5m,	1	套	与环评要求一致

		梁悬挂 起重机	起升高度 9m, N=2x0.4+4.5+0.4=5.7kW		梁悬挂 起重机	起升高度 9m, N=2x0.4+4.5+0.4=5.7kW			求一致
10	加药 间	乙酸钠 储罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	乙酸钠 储罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	套	与环评要 求一致
		乙酸钠 加药隔 膜泵	Q=100L/h, H=40m, P=0.75kW, 4 用 2 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	6	乙酸钠 加药隔 膜泵	Q=100L/h, H=40m, P=0.75kW, 4 用 2 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	6	台	与环评要 求一致
		NaClO 存储罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	NaClO 存储罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	套	与环评要 求一致
		NaClO 加药隔 膜泵	Q=200L/h, H=40m, P=0.75kW, 2 用 1 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	3	NaClO 加药隔 膜泵	Q=200L/h, H=40m, P=0.75kW, 2 用 1 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	3	台	与环评要 求一致
		PAC 储 罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PH	1	PAC 储 罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PH	1	套	与环评要 求一致
		PAC 加 药隔膜 泵	Q=100L/h, H=40m, P=0.75kW, 4 用 2 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	6	PAC 加 药隔膜 泵	Q=100L/h, H=40m, P=0.75kW, 4 用 2 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	6	台	与环评要 求一致
		NaOH 储罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	NaOH 储 罐	有效容积 20m³; 3000mm; H=3500mm, PPH	1	套	与环评要 求一致
		NaOH 加药隔 膜泵	Q=200L/h, H=40m, P=1.1kW, 2 用 1 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	3	NaOH 加 药隔膜 泵	Q=200L/h, H=40m, P=1.1kW, 2 用 1 备, 均 变频控制, 撬装, 含安装 支架	3	台	与环评要 求一致
		乙酸钠 卸料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	乙酸钠 卸料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	台	与环评要 求一致
		NaClO 卸料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	NaClO 卸料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	台	与环评要 求一致
		PAC 卸 料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	PAC 卸 料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	台	与环评要 求一致
		NaOH 卸料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	NaOH 卸 料泵	Q=20m³/h, H=10m, P=1.5kW	1	台	与环评要 求一致
		聚合物 制备单 元	制备能力: 3m/h, 箱体材 质: PP, 电源 50Hz, 3 相, 保护等级: IP55, N=5kw: 380V, 包括: 一个粉末投	2	聚合物 制备单 元	制备能力: 3m/h, 箱体材 质: PP, 电源 50Hz, 3 相, 保护等级: IP55, N=5kw: 380V, 包括: 一个粉末投	2	套	与环评要 求一致

解海 瑞辉 林德松 尹铁征 韩朝阳 周淑珍 刘中亚 莫婉欣 黄培杏
 郑从交 马绍权 叶崇东 王放放 周嘉乐 李建安 黄文敏 黄伟新 黄文暖

式起重机			式起重机			
清洗水箱	V=5m ³	1	清洗水箱	V=5m ³	1	套 与环评要求一致
双轴水平螺旋输送机	DN400X2, L=12.5m, P=7.5X2kW	2	双轴水平螺旋输送机	DN400X2, L=12.5m, P=7.5X2kW	2	套 与环评要求一致
刮板输送机	25m ³ /h, L=14m, P=7.5kW	2	刮板输送机	25m ³ /h, L=14m, P=7.5kW	2	套 与环评要求一致
高压冲洗泵	Q=20m ³ /h, H=600m, P=30kW, 1 用 1 备	2	高压冲洗泵	Q=20m ³ /h, H=600m, P=30kW, 1 用 1 备	2	套 与环评要求一致
空压机	Q=5.0m ³ /min, H=8.5bar, =30kW	1	空压机	Q=5.0m ³ /min, H=8.5bar, =30kW	1	套 与环评要求一致
空压机	Q=1.0m ³ /min, H=8bar, N=7.5kW	1	空压机	Q=1.0m ³ /min, H=8bar, N=7.5kW	1	套 与环评要求一致
吹脱储气罐	V=10m ³ , H=1.0MPa	1	吹脱储气罐	V=10m ³ , H=1.0MPa	1	套 与环评要求一致
仪表用储气罐	V=1m ³ , H=1.0MPa	1	仪表用储气罐	V=1m ³ , H=1.0MPa	1	套 与环评要求一致
冷干机	与空压机配套, 与 2 套空压机分别对应	2	冷干机	与空压机配套, 与 2 套空压机分别对应	2	套 与环评要求一致
安全喷淋装置	/	1	安全喷淋装置	/	1	套 与环评要求一致
存水泵	Q=10m ³ /h, H=8.5m, P=1.5kW	2	存水泵	Q=10m ³ /h, H=8.5m, P=1.5kW	2	套 与环评要求一致
加药稀释储水箱	V=2m ³	1	加药稀释储水箱	V=2m ³	1	套 与环评要求一致
加药稀释水泵	Q=10m ³ /h, H=10m, P=1.35kW, 1 用 1 备	2	加药稀释水泵	Q=10m ³ /h, H=10m, P=1.35kW, 1 用 1 备	2	台 与环评要求一致
在线稀释装置	Q=10m ³ /h	2	在线稀释装置	Q=10m ³ /h	2	套 与环评要求一致
絮凝配制系统	制粉能力(干粉): 10Kg/h, N=2.8kw	1	絮凝配制系统	制粉能力(干粉): 10Kg/h, N=2.8kw	1	台 与环评要求一致
絮凝投加泵	Q=0.2~2.0m ³ /h, H=0.3MPa, N=1.5kW, 1 用 1 备	2	絮凝投加泵	Q=0.2~2.0m ³ /h, H=0.3MPa, N=1.5kW, 1 用 1 备	2	台 与环评要求一致
污泥装	有效容积 V=25m ³ , 液压	2	污泥装	有效容积 V=25m ³ , 液压	2	套 与环评要

郑从交

马绍权

林德彦

尹铁征

韩南为

马周淑珍

刘中平

黄婉冰

郑从交

马绍权

尹铁征

韩南为

马周淑珍

刘中平

黄婉冰

黄婉冰

黄婉冰

		卸料斗	驱动, 含计量设备或物位计, 2.2kw×2		卸料斗	驱动, 含计量设备或物位计, 2.2kw×2			求一致
		立式搅拌机	N=5.5kW	2	立式搅拌机	N=5.5kW	2	套	与环评要求一致
		电动闸阀	DN200, N=0.55kW	2	电动闸阀	DN200, N=0.55kW	2	套	与环评要求一致
		风机	Q=16000m³/h, P=5000Pa, N=37kW, 1用1备	2	风机	Q=16000m³/h, P=5000Pa, N=37kW, 1用1备	2	套	与环评要求一致
		生物滤池	Q=16000m³/h, 有效停留时间≥20s	1	生物滤池	Q=16000m³/h, 有效停留时间≥20s	1	座	与环评要求一致
		循环水泵	Q=55m³/h, H=20m, P=11kW, 2用2备, 与生物除臭滤池配套	4	循环水泵	Q=55m³/h, H=20m, P=11kW, 2用2备, 与生物除臭滤池配套	4	套	与环评要求一致
		化学洗涤装置	Q=16000m³/h, 有效停留时间≥4s	1	化学洗涤装置	Q=16000m³/h, 有效停留时间≥4s	1	座	与环评要求一致
		药剂循环泵	与化学洗涤塔配套, Q=55m³/h, H=25m, P=11kW, 1用1备	2	药剂循环泵	与化学洗涤塔配套, Q=55m³/h, H=25m, P=11kW, 1用1备	2	套	与环评要求一致
		储药罐	V=5m³, 除臭系统配套	1	储药罐	V=5m³, 除臭系统配套	1	套	与环评要求一致
		加药泵	Q=250L/h, N=0.37kW, H=0.8MPa, 除臭系统配套, 1用1备	2	加药泵	Q=250L/h, N=0.37kW, H=0.8MPa, 除臭系统配套, 1用1备	2	套	与环评要求一致
13	新增废气处理设施	/	/	/	风机	Q=21000m³/h, P=3500Pa, N=45kW	2	套	新增两套
		/	/	/	生物滤池	21000m³/h, 设计有效停留时间不小于 20s	1	套	新增一套
		/	/	/	生物滤池配套水泵	Q=65m³/h, H=20m, P=7.5kW	2	套	新增两套
		/	/	/	化学洗涤装置	Q=21000m³/h, 设计有效停留时间不小于 4s	1	套	新增一套
		/	/	/	排气筒	DN900, SS304, 15m 排放, 含取样平台, 待旋转楼梯	1	套	新增一套

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的一般生活污水经格栅处理、粪便污水经三级化粪池处理后，水质满足广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后，通过厂内污水管网排入本项目的污水处理系统的前端处理工序。本项目收纳的污水采用“粗细格栅+旋流沉砂池+多级 AO 反应池+二沉池+高效沉淀池+纤维板框滤池+紫外消毒”工艺处理后，通过排放口排入寒溪河。

(二) 废气

本项目营运期产生的废气主要是恶臭废气和油烟。

(1) 针对预处理(粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池)及生物反应区产生的恶臭采用玻璃钢板密封，收集后经 2 套化学洗涤+生物滤池除臭装置处理后，由 2 个 15 米高排气筒排放。

(2) 针对污泥处理设施(污泥脱水车间、污泥浓缩池、污泥调理池)产生的恶臭，设置密闭隔臭罩，收集后经 1 套化学洗涤+生物滤池除臭装置处理后，由 15 米高排气筒排放。

(3) 本项目厨房油烟废气经过静电油烟净化装置处理后由烟道引至天面排放。

(三) 噪声

本项目噪声源主要为排污泵、风机、空压机等设备的噪声。通过合理布局，选用低噪声设备、隔声、减震等措施进行降噪。

(四) 固体废物

本项目的固体废物主要有格栅渣、沉砂、污水处理污泥、员工生活垃圾和实验室产生化验废液、废试剂瓶。

污水处理过程中生产的格栅渣、沉砂和员工生活垃圾经收集后由环卫部门统一处理。污水处理过程中生产的污泥部分回流到生物反应池，剩余污泥经储泥池浓缩沉淀及污泥脱水机脱水后和生物滤池污泥交给具有主体资格和技术能力的单位进行处理。

本项目实验室在日常运行过程中会产生少量化验废液、废试剂瓶等，分类收集后作为危险废物交由东莞市新东欣环保投资有限公司处理。

(一) 本项目外排废水各指标均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准较严值要求。

(二) 本项目有组织恶臭废气(氨、硫化氢、臭气浓度)均达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 恶臭污染物排放标准值要求;无组织恶臭废气(氨、硫化氢、臭气浓度、甲烷)均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中表 4 二级标准要求。

(三) 本项目油烟废气排放浓度达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 的要求。

(四) 本项目厂界噪声昼夜排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

(五) 本项目固体废物已做好分类收集暂存,固体废物储存场所已采取防腐防渗、防雨淋等措施。一般固废暂存、处置、去向满足相关规定要求。危废储存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 相关要求。

(六) 根据本次验收监测报告计算得出本项目废水中化学需氧量、氨氮的排放量分别为:194.07 吨/年、40.54 吨/年,符合《排污许可证》(编号:91441900MA541RE91E002V) 对东莞市常平西部污水处理厂二期工程化学需氧量、氨氮排放量应分别控制在 1022 吨/年、127.75 吨/年以内的要求。

五、验收结论

本项目按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施,环保设施正常运行,且执行了“三同时”制度;验收监测期间各污染物均能达标排放;根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评【2017】4 号)规定,验收工作组同意东莞市常平西部污水处理厂二期工程通过竣工环境保护验收。

六、后续要求及建议

建设单位在运行过程中应加强环境保护工作,严格执行各类管理制度和操作规程,加强在线仪表设备管理,降低机电设备的噪声污染以及加强生产、环保设施的日常维护和管理,确保各项环保设施正常运行和污染物稳定达标排放。

签名: 卢泽河 尹嘉辉 林德培 罗铁征 韩嘉鹏 符 周淑珍 刘中平 莫妮冰 赖培 郑从交 马绍权 叶伟荣 口改改 周嘉乐 李建东 黄敏 黄伟新 黄文暖

七、验收人员信息



签名

卢海 陈辉 林德培 陈红 郭嘉鹏 马宁 周淑珍 刘中丞 莫婉琳
郑依 马绍权 叶伟荣 王政放 周嘉乐 李建东 黄文敏 黄煊新 黄文暖

东莞市常平西部污水处理厂二期工程环保验收小组

序号	类别	单位名称	姓名	职务/职称	联系方式	身份证	签名
1	技术专家	东莞市环境科学学会	金永春	高级工程师	18681011365	130302196405061828	金永春
2	技术专家	东莞市龙达环保科技有限公司	赖耀强	高级工程师	13509230525	441421198312305915	赖耀强
3	技术专家	东莞市生态环境监控中心	刘文亮	高级工程师	13925560155	441900198411092818	刘文亮
4	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	卢泽海	项目负责人	13238388338	441900199407106732	卢泽海
5	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	尹嘉辉	生产管理岗	13686237778	441900199509304115	尹嘉辉
6	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	林德培	生产管理岗	18129551279	441302199911282014	林德培
7	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	马绍权	生产管理岗	13790520230	441900199310165613	马绍权
8	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	江啟放	生产管理岗	13202763995	441223199901132318	江啟放
9	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	韩嘉鸿	生产管理岗	13556790659	441900199807174152	韩嘉鸿
10	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	郑从交	生产管理岗	15521091675	441821199405101213	郑从交
11	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	叶炜榮	生产管理岗	13798890101	520181199601040056	叶炜榮
12	建设单位	东莞市石鼓净水有限公司	周嘉乐	生产管理岗	17774009094	441900199703170878	周嘉乐
13	施工单位	东莞市水务集团建设管理有限公司	马宁	高级工程师	18631432830	13068319840710301X	马宁
14	设计单位	中国市政工程华北设计研究院有限公司	尹铁征	东莞分院副院长	13790318550	222403197906170432	尹铁征
15	监理单位	广州市市政工程监理有限公司	周淑珍	总监	15876491024	430422198510249620	周淑珍

签名: 赖耀强 尹嘉辉 林德培 尹铁征 周嘉乐 叶炜榮 郑从交 马宁 周淑珍
 周淑珍 尹铁征 周嘉乐 叶炜榮 郑从交 马宁 周淑珍

