



设备材料表

序号	名 称	规 格	材 质	单 位	数 量	备 注
1	立撑	18#槽钢	Q235B	根	1	
2	肋板	100×100×10mm	Q235B	块	2	
3	底板	420×200×10mm	Q235B	块	1	
4	圆弧管托	t=10mm	Q235B	个	1	
5	膨胀螺栓	M16	不锈钢304	套	4	配套螺母、垫圈、垫片

- 说明：
- 单位：高程为米，其余为毫米。
 - 材料表中材料量为1个支架所需材料量。
 - 所有焊缝应为连续角焊缝，焊缝高度为0.7t(t：板厚)，且不小于6mm。
 - 膨胀螺栓选用喜利得HST金属锚栓，螺栓安装时应按螺栓生产厂家的安装手册进行安装操作。
 - 螺栓孔位置现场配钻。
 - 每个支架的间距不大于6m。
 - 支架优先安装于阀门下方。
 - 支架埋地部分外防腐做六油二布防腐，外露部分外防腐均涂樟丹底漆两道、调漆两道，调漆颜色由甲方确定。